

M/M MACHINE SCREW 6g (牙山角度60°)
公制普通粗牙螺紋

SIZE 規格	P 牙距	螺紋外徑 (D)		軋造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
M1.6	0.35	1.581	1.496	1.35	1.32
M1.8	0.35	1.781	1.696	1.55	1.52
M2	0.4	1.981	1.886	1.72	1.69
M2.3	0.4	2.281	2.186	2.02	1.99
M2.6	0.45	2.580	2.480	2.28	2.25
M3	0.5	2.980	2.874	2.64	2.61
M3.5	0.6	3.479	3.354	3.06	3.03
M4	0.7	3.978	3.838	3.50	3.47
M4.5	0.75	4.478	4.338	3.97	3.94
M5	0.8	4.976	4.826	4.43	4.40
M6	1.0	5.974	5.794	5.30	5.26
M7	1.0	6.974	6.794	6.30	6.25
M8	1.25	7.972	7.760	7.14	7.09
M9	1.25	8.972	8.760	8.13	8.09
M10	1.5	9.968	9.732	8.97	8.92
M11	1.5	10.968	10.732	9.97	9.91
M12	1.75	11.966	11.701	10.80	10.74
M14	2.0	13.962	13.682	12.64	12.57
M16	2.0	15.962	15.682	14.63	14.57
M18	2.5	17.958	17.623	16.32	16.24
M20	2.5	19.958	19.623	18.31	18.24
M22	2.5	21.958	21.623	20.31	20.24
M24	3.0	23.952	23.577	21.98	21.90
M27	3.0	26.952	26.577	24.98	24.89
M30	3.5	29.947	29.522	27.66	27.56
M33	3.5	32.947	32.522	30.65	30.56

M/M MACHINE SCREW 6g (牙山角度60°)
公制普通細牙螺紋

SIZE 規格	P 牙距	螺紋外徑 (D)		軋造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
M2.5	0.35	2.481	2.396	2.25	2.22
M3	0.35	2.981	2.896	2.74	2.71
M3.5	0.35	3.481	3.396	3.24	3.21
M4	0.5	3.980	3.874	3.63	3.60
M4.5	0.5	4.480	4.374	4.13	4.10
M5	0.5	4.980	4.874	4.63	4.60
M6	0.75	5.978	5.838	5.45	5.42
M7	0.75	6.978	6.838	6.45	6.42
M8	1.0	7.974	7.794	7.29	7.25
M9	1.0	8.974	8.794	8.29	8.25
M10	1.0	9.974	9.794	9.28	9.25
M10	1.25	9.972	9.760	9.12	9.09
M12	1.25	11.972	11.760	11.12	11.07
M12	1.5	11.968	11.732	10.96	10.90
M14	1.5	13.968	13.732	12.96	12.90
M16	1.5	15.968	15.732	14.96	14.90
M18	1.5	17.968	17.732	16.96	16.89
M18	2.0	17.962	17.682	16.63	16.56
M20	1.5	19.968	19.732	18.96	18.89
M20	2.0	19.962	19.682	18.63	18.56
M22	1.5	21.968	21.732	20.95	20.89
M24	1.5	23.968	23.732	22.95	22.88
M26	1.5	25.968	25.732	24.95	24.88
M27	1.5	26.968	26.732	25.95	25.88
M28	1.5	27.968	27.732	26.95	26.88
M30	1.5	29.968	29.732	28.95	28.88

UNC MACHINE SCREW 2A (牙山角度60°)
美制統一粗牙螺紋規格

SIZE 規格	T 牙數	螺紋外徑 (D)		軋造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
#1	64	1.838	1.743	1.58	1.56
#2	56	2.169	2.066	1.87	1.85
#3	48	2.496	2.383	2.15	2.13
#4	40	2.824	2.695	2.41	2.39
#5	40	3.154	3.026	2.73	2.71
#6	32	3.484	3.333	2.96	2.94
#8	32	4.142	3.991	3.62	3.59
#10	24	4.800	4.618	4.11	4.08
#12	24	5.461	5.279	4.77	4.74
1/4	20	6.322	6.117	5.49	5.46
5/16	18	7.907	7.687	6.98	6.95
3/8	16	9.491	9.254	8.45	8.41
7/16	14	11.076	10.816	9.89	9.85
1/2	13	12.661	12.386	11.38	11.34
9/16	12	14.246	13.958	12.86	12.81
5/8	11	15.834	15.528	14.32	14.27
3/4	10	19.004	18.667	17.34	17.28
7/8	9	22.176	21.824	20.32	20.27
1	8	25.349	24.969	23.27	23.21
1-1/8	7	28.519	28.103	26.15	26.08
1-1/4	7	31.694	31.278	29.32	29.24
1-3/8	6	34.864	34.402	32.10	32.02

UNF MACHINE SCREW 2A (牙山角度60°)
美制統一細牙螺紋規格

SIZE 規格	T 牙數	螺紋外徑 (D)		軋造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
#2	64	2.169	2.073	1.91	1.89
#3	56	2.496	2.393	2.20	2.17
#4	48	2.827	2.713	2.47	2.45
#5	44	3.157	3.036	2.77	2.75
#6	40	3.484	3.356	3.06	3.04
#8	36	4.145	4.006	3.67	3.65
#10	32	4.803	4.651	4.27	4.25
#12	28	5.461	5.296	4.85	4.83
1/4	28	6.324	6.160	5.72	5.69
5/16	24	7.909	7.727	7.20	7.17
3/8	24	9.497	9.315	8.78	8.75
7/16	20	11.079	10.874	10.23	10.19
1/2	20	12.666	12.462	11.81	11.77
9/16	18	14.251	14.031	13.31	13.26
5/8	18	15.839	15.619	14.89	14.84
3/4	16	19.011	18.774	17.95	17.89
7/8	14	22.184	21.923	20.97	20.91
1	12	25.354	25.065	23.94	23.88
1-1/8	12	28.529	28.240	27.11	27.06
1-1/4	12	31.701	31.415	30.28	30.21
1-3/8	12	34.876	34.588	33.45	33.39
1-1/2	12	38.051	37.763	36.63	36.55

SM MACHINE SCREW 2A (牙山角度60°)
針車用螺紋規格

SIZE 規格	T 牙數	外徑 (D)		輾造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
5/64	64	1.984	1.904	1.71	1.69
3/32	56	2.381	2.306	2.07	2.04
1/8	48	3.175	3.065	2.81	2.78
1/8	44	3.175	3.055	2.78	2.75
1/8	40	3.175	3.045	2.74	2.71
9/64	40	3.572	3.442	3.14	3.11
11/64	40	4.366	4.236	3.93	3.90
11/64	32	4.366	4.206	3.83	3.80
3/16	40	4.762	4.632	4.32	4.29
3/16	32	4.762	4.602	4.22	4.19
3/16	28	4.762	4.602	4.15	4.12
3/16	24	4.762	4.602	4.06	4.03
13/64	32	5.159	4.999	4.62	4.59
7/32	32	5.556	5.396	5.01	4.98
15/64	28	5.953	5.773	5.34	5.31
1/4	40	6.350	6.220	5.90	5.87
1/4	28	6.350	6.170	5.73	5.70
1/4	24	6.350	6.170	5.63	5.60
9/32	28	7.144	6.954	6.52	6.49
9/32	20	7.144	6.954	6.29	6.26
5/16	24	7.938	7.748	7.22	7.19
5/16	18	7.938	7.748	6.99	6.96

BSW MACHINE SCREW 2A (牙山角度55°)
韋氏粗牙螺紋規格

SIZE 規格	T 牙數	螺紋外徑 (D)		輾造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
1/8	40	3.145	3.030	2.72	2.70
5/32	32	3.945	3.795	3.39	3.37
3/16	24	4.732	4.592	4.04	4.02
1/4	20	6.320	6.165	5.48	5.46
5/16	18	7.905	7.737	6.96	6.94
3/8	16	9.490	9.312	8.44	8.41
7/16	14	11.074	10.883	9.87	9.84
1/2	12	12.662	12.456	11.27	11.24
9/16	12	14.247	14.039	12.84	12.81
5/8	11	15.832	15.614	14.30	14.27
3/4	10	19.004	18.770	17.32	17.28
7/8	9	22.225	21.798	20.36	20.32
1	8	25.400	25.130	23.29	23.25

BA MACHINE SCREW (牙山角度47.5°)
BA螺紋規範

SIZE 規格	P 牙距	外徑 (D)		輾造徑 (do)	
		Max	Min	Max	Min
0 BA	1.0	5.97	5.78	5.36	5.30
1 BA	0.9	5.27	5.10	4.70	4.66
2 BA	0.81	4.67	4.52	4.15	4.12
3 BA	0.73	4.07	3.93	3.60	3.57
4 BA	0.66	3.57	3.45	3.15	3.12
5 BA	0.59	3.17	3.06	2.79	2.76
6 BA	0.53	2.77	2.67	2.43	2.40
7 BA	0.48	2.47	2.38	2.16	2.13
8 BA	0.43	2.17	2.09	1.90	1.87

管用螺紋輾造徑規範 PF規範

SIZE 規格	T 牙數	A級輾造徑		B級輾造徑	
		Max	Min	Max	Min
1/8	28	9.10	9.05	9.05	8.94
1/4	19	12.25	12.19	12.19	12.07
3/8	19	15.76	15.69	15.69	15.57
1/2	14	19.74	19.67	19.67	19.53
3/4	14	25.22	25.15	25.15	25.01
1	11	31.70	31.61	31.61	31.43

管用螺紋輾造徑規範 PT規範

SIZE 規格	T 牙數	基準徑位置 離最小徑距離	B級輾造徑	
			Max	Min
1/8	28	3.97	9.16	9.10
1/4	19	6.01	12.32	12.23
3/8	19	6.35	15.82	15.73
1/2	14	8.16	19.81	19.70
3/4	14	9.53	25.29	25.18
1	11	10.39	31.79	31.64

備 注

- 一、機械螺絲規格表所列輾造徑祇限於碳鋼材質螺絲，不包括其他材質的螺絲；
- 二、輾造徑正確數據以廠家試制值為標準，如果廠家所用數據不在我司表格數據範圍，訂購時請告知；
- 三、要求的外徑雖然在表格數據範圍內，但制造公差範圍有所縮小時，訂購時請告知。

訂購機械牙板時請告知本公司以下事項

- 一、螺絲規格及環規等級；
- 二、螺絲材質及輾造徑大小；
- 三、牙板尺寸及牙板材質；
- 四、高強度螺絲是熱處理后搓牙還是熱處理前搓牙；
- 五、特殊要求：如汽車發動機螺絲……等。