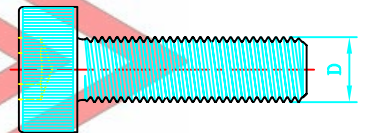
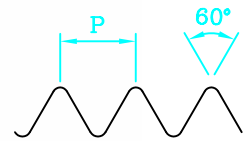
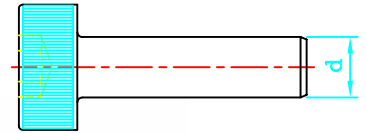


機械螺絲規格表

MACHINE SCREW SIZE

UNC MACHINE SCREW 2A (山形60°)					
統一粗螺紋規格					
SIZE 規格	T 牙數	外徑(D)		軋造徑(d)	
		最大(MAX)	最小(MIN)	最大(MAX)	最小(MIN)
NO:1	64	1.838	1.743	1.58	1.56
NO:2	56	2.169	2.066	1.87	1.85
NO:3	48	2.496	2.383	2.14	2.11
NO:4	40	2.824	2.695	2.41	2.37
NO:5	40	3.154	3.026	2.72	2.69
NO:6	32	3.484	3.333	2.94	2.91
NO:8	32	4.142	3.991	3.60	3.57
NO:10	24	4.800	4.618	4.09	4.05
NO:12	24	5.461	5.279	4.75	4.70
1/4	20	6.322	6.117	5.50	5.45
5/16	18	7.907	7.687	6.98	6.93
3/8	16	9.491	9.254	8.45	8.40
7/16	14	11.076	10.816	9.89	9.83
1/2	13	12.661	12.386	11.39	11.32
9/16	12	14.246	13.958	12.87	12.80
5/8	11	15.834	15.528	14.33	14.26
3/4	10	19.004	18.677	17.34	17.27
7/8	9	22.176	21.824	20.34	20.26
1"	8	25.349	24.969	23.28	23.20
1 1/8	7	28.519	28.103	26.16	26.07



UNF MACHINE SCREW 2A (山形60°)					
統一細螺紋規格					
SIZE 規格	T 牙數	外徑(D)		軋造徑(d)	
		最大(MAX)	最小(MIN)	最大(MAX)	最小(MIN)
NO:2	64	2.169	2.073	1.91	1.89
NO:3	56	2.496	2.393	2.20	2.17
NO:4	48	2.827	2.713	2.47	2.44
NO:5	44	3.157	3.036	2.76	2.73
NO:6	40	3.484	3.356	3.05	3.02
NO:8	36	4.145	4.006	3.66	3.63
NO:10	32	4.803	4.651	4.26	4.23
NO:12	28	5.461	5.296	4.85	4.81
1/4	28	6.324	6.160	5.72	5.68
5/16	24	7.909	7.727	7.20	7.16
3/8	24	9.497	9.315	8.78	8.74
7/16	20	11.079	10.874	10.23	10.18
1/2	20	12.666	12.462	11.82	11.76
9/16	18	14.251	14.031	13.31	13.25
5/8	18	15.839	15.619	14.89	14.83
3/4	16	19.011	18.774	17.95	17.89
7/8	14	22.184	21.923	20.98	20.91
1"	12	25.254	25.065	23.95	23.87
1 1/8	12	28.529	28.240	27.12	27.05

